

MITMACHEN HEISST MITHELFFEN

Viele Freunde der Deutschen Krebshilfe und ihrer Stiftung Deutsche KinderKrebshilfe werden aktiv, weil sie durch persönliches Engagement ihren krebskranken Mitbürgern helfen wollen.

Originelle Ideen und Aktionen sind es, mit denen Spenden für krebskranke Menschen gesammelt werden.

Das „Magazin der Deutschen Krebshilfe“ berichtet regelmäßig über diese Initiativen und Veranstaltungen.

Wer sich ebenfalls für die gute Sache einsetzen möchte, dem hilft die Deutsche Krebshilfe mit Rat und Tat.

Für weitere Informationen stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung!

Deutsche Krebshilfe

Patricia Sieling, Klaus Woyda

Buschstraße 32, 53113 Bonn

Telefon: 02 28 / 7 29 90-533, -531

E-Mail: sieling@krebshilfe.de

woyda@krebshilfe.de

Mit Liebe zum Detail: Modellbauer helfen



Mit seiner 15. Modellbauausstellung am 7. und 8. September setzte Helmut Duntemann auch in diesem Jahr ein Zeichen der Solidarität mit krebskranken Kindern. Dabei konnte die Spendensumme des letzten Jahres sogar übertroffen werden: Über 53.000 Euro sind das Ergebnis, über das sich auch der Präsident der Deutschen Krebshilfe, Dr. Fritz Pleitgen, und der Hauptgeschäftsführer, Gerd Nettekoven, freuten. Etwa 390 Aussteller nutzten das 2.500 Quadratmeter große Ausstellungsgelände in der Pionierkaserne am Solling in Holzminden, um ihre Leidenschaft zum Modellbau zu präsentieren. Über 12.500 Besucher bestaunten dabei rund 30.000 Modelle aus den Themenbereichen Polizei, Feuerwehr, Technisches Hilfswerk, Deutsches Rotes Kreuz, Figurenmalerei, Eisenbahn, Schiffe, Flugzeuge, Hubschrauber und Militär.

Annes BÄRadies



Nach dem Motto von Käthe Kruse „Von der Hand zum Herzen“ näht Anneliese Jugel aus Lauben in liebevoller Handarbeit Teddybären nach eigenen Entwürfen. Eines ihrer Unikate wurde am 11. August mit einem Anteil von 55 Euro für die Deutsche Krebshilfe verkauft.

Musikalisch helfen

Über 800 Gäste besuchten am 13. Juli das Open-Air-Festival „Rock beim Raab“ in Friedrichsdorf. Zwischen Kuh- und Hühnerstall sorgten Bands wie „Shawn“, „Thorbridge“ und „Tumor“ (siehe Foto) für Stimmung. Parallel dazu riefen Norbert Schikola und sein Organisationsteam zu Spenden für krebskranke Menschen auf. 900 Euro kamen dabei zusammen.



Pflanzen für Kinder

Mit einer außergewöhnlichen Idee engagiert sich Matthias Koltjes aus Weiskirchen für den guten Zweck. Er schenkt Kindern aus Kindergärten und Schulen in Rheinland-Pfalz, im Saarland und in Hessen Tulpenzwiebeln, die im Herbst eingepflanzt werden. Im Frühjahr darauf werden die Tulpen verkauft. Der diesjährige Spendenerlös geht an die Deutsche KinderKrebshilfe und beträgt 4.500 Euro.

Terry Fox zu Ehren



1982 richteten die kanadischen Streitkräfte in Geilenkirchen ihren ersten Terry Fox-Lauf aus. Der Benefizlauf gedenkt dem Marathonläufer Terry Fox, der 1981 an Knochenkrebs verstarb. Seit 2008 beteiligt sich auch die Städtische Realschule mit einem zusätzlichen Lauf an dem sportlichen Benefizereignis. Vom Schulhof aus starteten am 21. September knapp 400 Schüler und etwa 200 Soldaten sowie zahlreiche Eltern und Lehrer auf die Laufroute entlang der Wurm. Erlös des Sponsorenlaufs für die Deutsche Krebshilfe: rund 15.000 Euro.

Laufen für den guten Zweck



Auch in Ibbenbüren bei Rheine hieß es am 21. September: Laufen für den guten Zweck. Beim 6. MBH-Benefizlauf gingen über 700 Teilnehmer an den Start. Als Optionen standen ein Bambinilauf, ein Schülerlauf über 2,1 Kilometer, der Jedermann-Lauf, der Hauptlauf sowie zwei Mountainbike-Touren durch den Teutoburger Wald zur Wahl. Die Firma MBH unterstützt mit dem Benefizlauf die vielfältigen Aktivitäten des TC Rodde Igels zugunsten der Stiftung Deutsche KinderKrebshilfe. Der Erlös aus Startgeldern und Spenden betrug 10.000 Euro.

Klettern gegen Krebs

Mit einer ganz bestimmten Mission hatte sich Markus Maldinger auf eine Wanderung in die Berchtesgadener Bergwelt begeben. „Klettern gegen Krebs“ lautete das Motto der Zehn-Gipfel-Tour, die der Mannheimer vom 1. bis 13. Juli bewältigte und mit der er seiner an Krebs erkrankten Ehefrau Mut machen wollte. Zusätzlich rief Maldinger zu Spenden für die Deutsche Krebshilfe auf. Der Erlös betrug über 2.480 Euro.



Fit fürs Leben

Rund 1.855 Kilometer legten die Teilnehmer des 7. Fitness-Triathlon von LANXESS auf der Sportanlage des TSV Dormagen am 22. September zurück. In den Disziplinen Schwimmen, Laufen, Walken und Radfahren konnten sich sowohl Kinder als auch Erwachsene miteinander messen. Mit Startgeldern und Spenden kamen rund 3.250 Euro für die Deutsche Krebshilfe zusammen.



Benefiz-Minigolf

Am 15. Juni veranstaltete Gabriele Mahler ihren traditionellen Familientag auf der Minigolfanlage Erlenstegen in Nürnberg. Mit den Einnahmen aus Minigolf, Ponyreiten, Kuchen- und Getränkeverkauf kamen dieses Jahr insgesamt 478 Euro für die Deutsche KinderKrebshilfe zusammen.

Vielen Dank für Ihr Engagement

Abtei-Gymnasium Brauweiler, Pulheim, 113 Euro, Spendensammlung | Edith Aßmann, Hürth, 200 Euro, Basar | Udo Belczykowski, Duisburg, 240 Euro, Tippgemeinschaft | Lars Binckebanck, Klein Nordende, 162 Euro, Straßenfest | Robert Bosch GmbH, Bamberg, 350 Euro, Tag der offenen Tür | Fahrschule Rettig, Niederkassel, 233 Euro, Facebook-Aktion | IB Berufliche Schulen Ulm, Ehingen, 160 Euro, Flohmarkt | Klasse 6d des Schuljahres 2012/2013 des Gymnasiums Markt Indersdorf, Markt Indersdorf, 277 Euro, Tombola | Maria und Hans Dieter König, Geldern, 2.300 Euro, Verlosung | Petra Kohl, Esens, 123 Euro, Flohmarkt | Bettina Kurscheid, Köln, 241 Euro, Kaffeekasse | Jan van Laar, Straelen, 871 Euro, Flohmarkt | Lessing-Gymnasium Plauen, Plauen, 1.000 Euro, Abiturfeier | Marinetechnische Schule, Kramerhof, 2.800 Euro, Tag der offenen Tür | MSK Oldtimerfreunde Rinteln, Kalletal, 220 Euro, Versteigerung | Rathaus-Apotheke, Bondorf, 401 Euro, Verlosung | SI Club Ostfriesland-Norden, Emden, 7.000 Euro, Benefizlauf | Städt. Gesamtschule Aspe, Bad Salzungen, 260 Euro, Basar | Treckerfreunde Ramrath-Wevelinghoven, Rommerskirchen, 2.135 Euro, Spendenaufruf | Universität Mannheim, Lehrstuhl für Marketing, Mannheim, 1.860 Euro, Meinungsumfrage | Verein für Kunst, Wohltätigkeit, Kultur, Steinfeld, 3.000 Euro, Musikalisches Reiterfest | Wein-Freilicht-Museum Kloster-Kraul, Hamminkeln, 427 Euro, Eintrittsgelder | Dr. Wiesner-Bornstein & Partner, Tamm, 100 Euro, Tombola.

Jubiläen

Mit einem Benefizkonzert feierte Klaus Momper aus Ellwangen am 3. August seinen 60. Geburtstag. Der Erlös von 4.100 Euro kam jeweils zur Hälfte der Deutschen Krebshilfe und der Stiftung Deutsche KinderKrebshilfe zugute.

Am 8. August feierten Egon und Brunhilde Faulke aus Bad Neuenahr-Ahrweiler Goldene Hochzeit. Zu diesem Anlass bat das Jubelpaar um Spenden zugunsten der Deutschen Krebshilfe: 410 Euro kamen dabei zusammen.